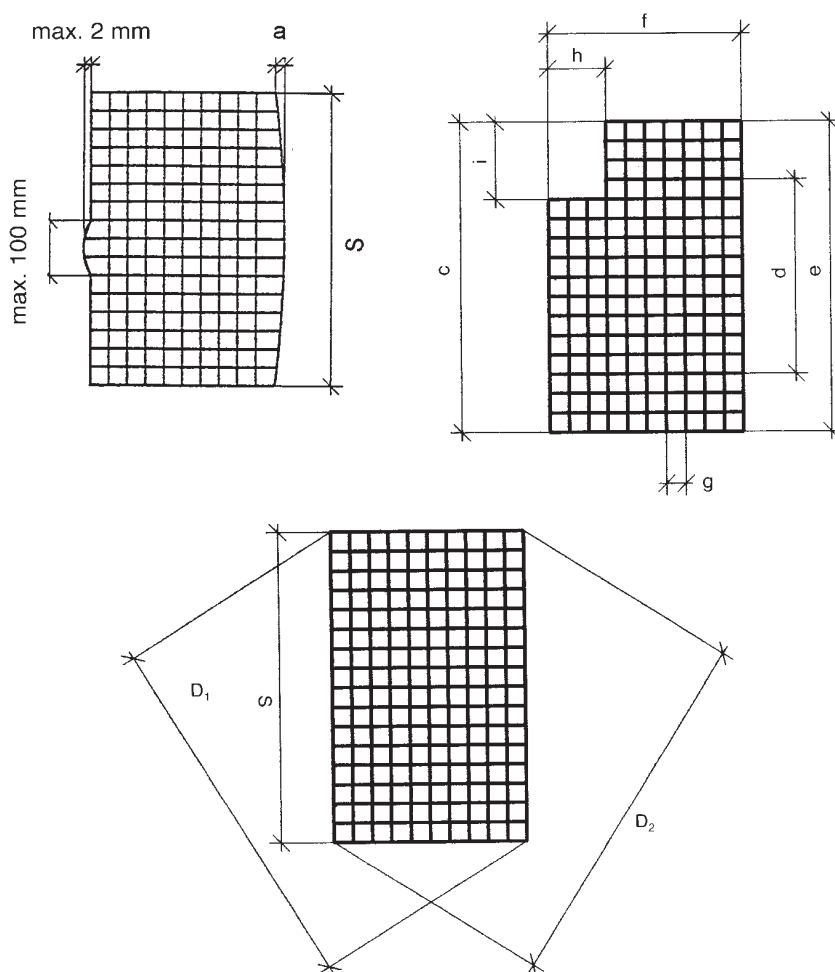


> VÝROBNÍ TOLERANCE (SMĚRNICE RAL-GZ 638)

Platné pro tato provedení roštů

- nosný pás max. 60 x 5 mm
- rozteč nosných pásů 11–68 mm
- plochy roštu max. 2 m², přičemž žádný rozměr nepřesahuje 2 m
- platí pro svařované i lisované rošty



$a = \max. 0,0025 \times s$

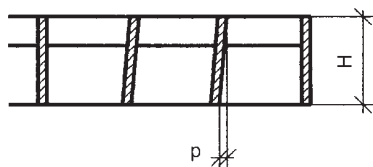
c, e, f – tolerance +0 mm, -4 mm

g – tolerance 1,5 mm

d – tolerance 4 mm (měřeno přes 10 ok)

h – tolerance +0 mm, -8 mm

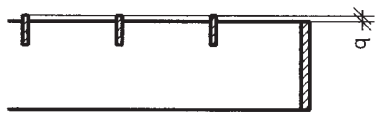
Rozdíl délek úhlopříček max. 0,01 s (delší strana)



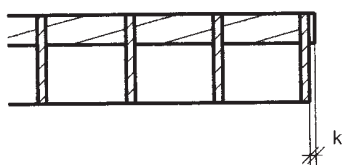
Odchylka nosného a lemovacího pásu od svislé roviny

$p = \max. 0,1 H$

> VÝROBNÍ TOLERANCE (SMĚRNICE RAL-GZ 638) POKRAČOVÁNÍ



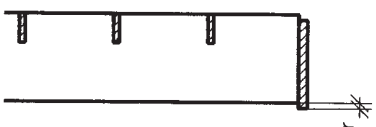
Převýšení rozpěrného prutu nebo pásu
 $q = 1,5 \text{ mm}$



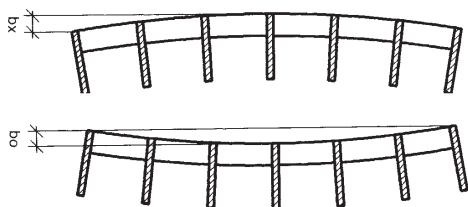
Přečnávání příčného prutu nebo pásu přes lem
 $k = \text{max. } 0,5 \text{ mm}$



Převýšení lemovacího pásu
 $s = \text{max. } 1,0 \text{ mm}$



Snížení lemovacího pásu
 $r = \text{max. } 1,0 \text{ mm}$



Průhyb konkávní nebo konvexní

- max. 1/200 nosné délky nebo nenosné šířky při rozměru větším než 600 mm
- max. 3 mm při rozměrech menších než 600 mm



Zkroucení roštu (odchylka od rovinnosti)

max. přípustná odchylka 5 mm, u roštů s rozměry cca 300x300 mm – 2 mm